

**Universitas Bina Nusantara**

---

Jurusan Teknik Industri  
Skripsi Sarjana Teknik Industri  
Semester Genap tahun 2008/2009

**Pemanfaatan Jig Untuk menurunkan Waktu Siklus Di Line Painting  
Pada Proses Paint Booth Hub Front Brake Di PT. Pakoakuina**

**Jamalullah Saputra**  
**NIM : 1100055852**

***Abstrak***

*Di Paint PT. PAKOAKUINA menggunakan proses produksi yang berkesinambungan atau kontinu. Hal-hal yang mendukung proses produksi berjalan lancar adalah kondisi peralatan yang baik.*

*Kondisi aktual di line pengecatan PT.PAKOAKUINA adalah tidak adanya jig (alat bantu) yang dapat membantu proses produksi hub front brake sehingga memerlukan waktu yang cukup lama untuk memproduksi suatu produk.*

*Dari kondisi aktual yang ada tersebut ditemukan cara untuk membuat produksi produk tersebut lebih cepat, Oleh karena itu perbaikan (improvement) peralatan kerja perlu dilakukan agar waktu penyelesaian pekerjaan lebih optimal sehingga*

*produktivitas operator meningkat.cara yang digunakan adalah dengan membuat jig baru. Hasil pembuatan jig tersebut diharapkan dapat membuat proses produksi lebih cepat dari sebelumnya.*

Kata Kunci :

Metode penyesuaian waktu baku menurut *Westinghouse*.